

# Axalta Imlar® Esmalte de Poliuretano

9100SM al 9123SM

---

## Descripción general

El Esmalte de Poliuretano Imlar® es un producto fácil de aplicar ideal para pinturas generales y resanes, por su secado y brillo está diseñado especialmente para talleres y flotillas que buscan productividad a un precio competitivo.

---

## Relación de mezcla



### Componentes del sistema

9100SM al 9913SM.....Tintas de Poliuretano Imlar®  
8685SM.....Reductor para Temperaturas Medias, 23°C  
IW205.....Catalizador Universal

### Relación de mezcla y viscosidad

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:

	<b>Volumen</b>
Color	4 partes
8685SM	2 partes
IW205	1 parte

Se cuenta con un vehículo de ajuste 9100SM, para completar igualados. No utilice más de un 10% en volumen para evitar transparencias o falta de cubriente.

Si se desea obtener un secado más rápido agregar acelerador 189SM a razón de 125ml, para cada 4 litros de la mezcla anterior.

### Tiempo de vida

2 a 3 horas @ 25°C, una vez catalizado




---

## Aplicación

Aplicar 2 a 3 manos. Mantenga una distancia entre la pistola y superficie de 20 a 25 cm.

### Substratos Recomendados

Fibra de vidrio previamente preparados y con el primario recomendado de acuerdo al tipo de superficie a recubrir VariPrimer® (615SM), Prime n´ Seal® (2610S gris medio (V.S. 4), 2670S gris oscuro (V.S. 7) ó 2680S blanco (V.S. 1), Primario 2K (820SM Cromacryl® 2K), Primario Ultraproductivo (4001S, 4004S, 4007S), Primario de Relleno (7701S, 7104S, 7107S), Primarios Universales (40SM, 41SM, 44SM Y 47SM), Epoxi Primer (824SM).

### Substratos no recomendados

No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico directamente, en caso necesario utilice el sistema de plásticos Plas-Stick® de DuPont.

### Preparación de superficie

La superficie debe estar libre de polvo, grasa y óxido. En repintado, se debe limpiar la superficie con 3919SM. Cuando se aplique en acabados brillantes, es necesario eliminar el brillo utilizando lija 400/600.

---

## Configuración de la pistola

- **Presión del aire**

De 30 – 45 lbs en la pistola



---

### Tiempos de secado

Secado al aire: Medidos a 2 mils de espesor @ 25°C

Oreo entre Manos	5 – 10 minutos
Secado al Polvo	15 minutos
Secado al Tacto	20 – 30 minutos
Para Manejo de Piezas	4 – 6 horas
Franjeo con el mismo material	Al día siguiente
Para Pulido	Solo si es requerido a los 36 días

Secado Forzado: 30 minutos @ 60°C

---

### Propiedades Físicas

COV:	0.509 Kg/lt
Rendimiento Teórico:	10 - 11 m2/lt
Sólidos en Peso:	48 +/- 3% (promedio)
Sólidos en Volumen:	38 +/- 2% (promedio)
Espesor de Película Seca:	1.8 a 2.2 mils de pulgada.
Viscosidad:	15 a 18 seg. copa Zhan #2
Densidad:	1.018 Kg/lt

---

---

**Limpieza**

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner T-99363 de DuPont.

**Seguridad y Manejo**

Antes de usar cualquier producto de DuPont, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.