



## Hoja Técnica

### Primario Ultraproductivo Primario de Relleno

4001S, 4004S, 4007S

#### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El Primario Ultraproductivo de Axalta brinda alto poder de relleno y está diseñado para aquellos talleres que buscan alta productividad con productos de dos componentes. Las propiedades de gran velocidad de secado para lijar en 1 hora, combinada con nuestra tecnología patentada ValueShade®, hacen del primario Ultraproductivo, una gran ayuda para acelerar todo el proceso de reparación. Formulado para poder ser utilizado en resanes, reparaciones de panel y pinturas generales, con magnífica apariencia y brillo a largo plazo, mínima generación de brisa y gran facilidad de lijado aún con altos espesores. Adicionalmente, el Primario Ultraproductivo es libre de isocianatos.



#### PROTECCIÓN PERSONAL

Es importante utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación del material para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes, mandil y respirador para vapores orgánicos. Asimismo, es fundamental llevar a cabo la aplicación en un lugar ventilado.



#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Lave la superficie con agua y jabón. Para sustratos metálicos desengrase con PrepSol® 3919SM. Para partes plásticas rígidas o flexibles y fibra de vidrio, utilice limpiador Plas-Stick® 2320S y promotor de adherencia 2330S

Acero: Grano 180

Aluminio / Galvanizado / E-Coat / pintura curada: Grano 320

Acabado OEM: Grano 180 - 240

Rellenador / Fibra de Vidrio: Grano 180 - 240

\* El aluminio se debe preparar previamente con VariPrimer® 615SM.

Recomendaciones para una aplicación exitosa:

Cuando use lija de grano grueso, deberá aumentar progresivamente el grado DA 80/180/240 antes de aplicar el primario para quitar los rayones más gruesos y evitar marcas de lija en los acabados originales.

Lije más allá del área que se va a cubrir con lija de grano 320 o más fina para asegurar una buena adherencia en el borde de la reparación.

Aplice el primario recomendado siguiendo los lineamientos que Axalta recomienda.



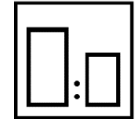
## RELACIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:		
Componente	Nombre	Volumen
4001S, 4004S, 4007S	Primario Ultraproductivo	4 partes
4075S ó 4095S	Catalizador Temperatura Media ó Catalizador Temperatura Alta	1 parte

Recomendaciones para asegurar el éxito: para evitar la absorción de humedad, guarde las latas bien cerradas mientras el producto no se esté usando. La humedad puede causar puntos de alfiler, pérdida de adherencia o alguna otra falla.

### Tiempo de vida

45 minutos a 21°C.



## APLICACIÓN Y TIEMPO DE SECADO

Aplique 2 a 3 manos de medianas a húmedas.

### Substratos Recomendados

- Acero adecuadamente preparado, aluminio y lámina galvanizada
- Acabados originales adecuadamente lijados y partes de reemplazo originales.
- VariPrimer® 615SM
- Fibra de vidrio
- Rellenadores de Poliéster

### Substratos No Recomendados

No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico directamente, en caso necesario utilice el sistema de recubrimiento de plásticos Plas-Stick® de Axalta.

### Configuración de la pistola

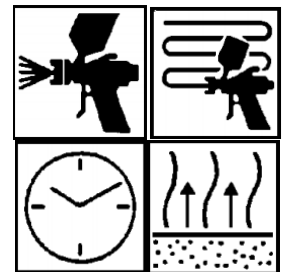
Tipo de pistola	Boquilla	Presión
Por sifón:	1.6 a 1.9 mm	20 – 30 psi en la pistola
Por gravedad:	1.6 a 1.9 mm	20 – 30 psi en la pistola

### Secado

Oreo entre manos	5 minutos
Lijado en seco	60 minutos
Lijado en húmedo	60 minutos

### Secado Forzado

Oreo antes del horneo	5 – 10 mins
Ciclo de horneo	30 mins a 6° C
Tiempo de Enfriamiento	30 mins



## Secado Infrarrojo

Oreo antes de secado	10 mins
Tipo	Unidades de 1500 a 2000 Watts
Ciclo de secado	15 mins a 90 cm de distancia

### Reparaciones

Cuando se tenga que aplicar Primario Ultraproductivo sobre sí mismo, éste deberá ser lijado si ha secado por más de dos horas.

### Lijado

Antes de aplicar un sellador o acabado final, se recomienda lijar con 500 en seco o 600 en húmedo.

### Acabados

- Chromabase® base color
- Cromax Pro® base agua

## PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedad	Especificación
Rendimiento teórico @1mils de EPS (m <sup>2</sup> /L)	14.35
Sólidos en peso (%)	60 – 63
Espesor de película seca recomendado (mils)	4 a 4.5 en tres manos
Viscosidad de empaque (Brookfield)	650 – 1000
Viscosidad de aplicación (Copa Zhan#2, en segundos)	17 – 19
COV (gramos/L)	< 560

## LIMPIEZA DEL EQUIPO

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner T-99363 de Axalta.

## SALUD Y SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados. Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.

