



DuPont Recubrimientos

**ESMALTE EPOXICO CORLAR®
LINEA 823
ALTOS ESPESORES**

**INFORMACION TECNICA
DE PRODUCTO**

MI Mantenimiento

Industrial

TIPO

Acabado de dos componentes a base de resinas epóxicas entrecruzadas con poliamida.

DESCRIPCION

La línea Corlar® 823AE es un esmalte altamente flexible, resistente a la humedad y ambientes corrosivos severos.

APARIENCIA

Semibrillante.

COLOR

Ver carta de colores.

PRESENTACION

El producto esta disponible en envases de 4 y 18 litros.

PESO POR PRESENTACION

	Base	Catalizador
En 4 litros	4.35 Kg - 6.55 Kg	5.23 Kg - 5.43 Kg
En 18 litros	19.75 Kg - 29.65 Kg	24.25 Kg - 25.15 Kg

COMPATIBILIDAD

Recomendado para recubrir primarios tales como: Corlar® 825, Ganicin® 347 y Epoximastic DuPont® 25P. Sobre cabados envejecidos en buen estado.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34°C y 48°C.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Puede ser aplicado con brocha, rodillo, pistola o airless.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, el sustrato o ambiente es menor a 7°C ó arriba de 43°C.

El sustrato debe estar al menos 3°C arriba del punto de rocío y una humedad relativa abajo de 85%.

RESISTENCIA QUIMICA

Acidos: Muy Bueno Humedad: Excelente
Alcalis: Excelente Sales: Excelente
Intemperismo: Muy buena. Este producto es susceptible al caleo debido a la radiación UV.
Solventes: Bueno (puede resblandecerse temporalmente).

TEMPERATURA MAXIMA DE SERVICIO

93°C en servicio continuo. 148°C intermitente.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie donde se vaya a aplicar debe estar perfectamente limpia y libre e polvo.

Si la superficie presenta trazas de algún contaminante se deberá lavar con agua, jabón y secar completamente. Para la aplicación sobre primarios y enlaces, consultar los tiempos para recubrir.

PREPARACION DE LA MEZCLA Y VIDA UTIL

Mezclar dos partes de base por una parte de catalizador. La vida útil es de 24 horas a un 50% de H.R. y 25°C. Tiempo de inducción 60 minutos.

USOS SUGERIDOS

Puede aplicarse en interiores y exteriores, directamente sobre sustratos tales como lámina galvanizada, aluminio, acero inoxidable y concreto.

Se utiliza como enlace de sistemas construidos por epoxi-poliuretano.

Ideal para actuar como acabado en ambientes corrosivos y húmedos.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Cumple con las principales especificaciones técnicas que demanda la industria química.

CADUCIDAD DEL PRODUCTO

Mínimo 12 meses.



Los milagros de la ciencia®



PROPIEDAD	RESULTADOS	METODO	
a) Viscosidad empaque Parlin 10 a 25°C	30 - 40 seg.	ASTM D 4212-93	
b) Densidad (Kg/L)	1.00 - 1.55	ASTM D 1475-90	
c) Sólidos en peso (%)	59.0 - 69.8	ASTM D 4209-82 (1991)	
d) Sólidos en volumen (%)	54%		
e) Base	823-XXXXX		
f) Catalizador	VF-16632		
g) Reductor	T - 3871		
h) Solvente de Limpieza	T - 3871		
i) Relación de mezcla:			
Base	66.60%		
Catalizador	33.40%		
j) Porcentaje de reducción recomendado:			
Brocha o rodillo	hasta 10%		
Aspersión	15 - 20%		
k) Viscosidad de aplicación copa Zahn No. 2	20 - 24 seg.	ASTM D 4212-93	
l) Aplicación de aspersión:			
Presión en la pistola (psi)	30 - 50		
Tiempo de oreo entre manos	10 minutos		
m) Tiempo de secado a 25°C y 50% H.R.:		ASTM D 1640-83	
Al tacto	2 horas		
Para recubrir con acabados	4 horas		
Para repintar	2 horas		
Curado total	7 días		
n) Espesor de película recomendado:			
Húmedo (mils. de pulg.)	11 mils.		
Seco (mils. de pulg.)	6 mils.		
ñ) Rendimiento Teórico a 1 mils. de pulg. (m ² /L)	21.3		
o) V.O.C. de la mezcla lb/gal (Kg/L)	3.3	ASTM D 2369-95	
p) Especificación aplicación con pistola			
	Binks	De Vilbiss	Graco
Pistola	18 ó 62	JGA-510 ó JGHV-551	800
Tobera	66 ó 63C	FF ó E	03 ó 04
Boquilla	66PE ó 63PB	705 ó 78	02, 021 ó 03
q) Especificación aplicación con airless			
Bomba	30:1 Bulldog (Graco)		
Filtro alta presión	Malla 60		
Manguera	1/2" x 30.5 mts. (100 ft) más 3/8" x 15.24 mts. (50 ft)		
Pistola airless	Graco 208663		
Tips (embocadura)	0.013"-0.017"		
Presión mínima	2,000 psi		

La información y datos aquí proporcionados se obtuvieron a través de pruebas basadas y controladas en nuestro laboratorio de investigación y desarrollo, cualquier diferencia o variación que se presente en campo o en cualquier forma de operación, no podrá ser imputable a DuPont, S.A. de C.V., ya que existen diferentes medios o procesos en los que el usuario puede notar esta diferencia, debido a temperatura, humedad, ambiente o forma de aplicación. DuPont, S.A. de C.V., está en la mejor disposición de dar al cliente toda aquella información, asesoría, y capacitación que pueda ser de beneficio a la compañía o a cualquier personal encargado de su aplicación.

DuPont, S.A de C.V.
Oficina Homero No. 206, Col. Chapultepec Morales, Tel.: 5722-1000
Planta Barrientos, Tlalnepantla, Edo. de México, Tel.: 5366-4600
 ® Marca Registrada por E.I. du Pont de Nemours and Company
 Producto Hecho en México